



Het klantenportaal van Hadocut GmbH



Hartelijk welkom op het klantenportaal van de firma Hadocut GmbH.

Klantentevredenheid staat bij ons op de eerste plaats. En om u steeds meer service te kunnen bieden hebben we de afgelopen jaren ons nieuwe METALLZUSCHNITT portaal ontwikkeld.

Met ons nieuwe portaal willen we het hele bestelproces voor u vereenvoudigen en – vooral door onze geïntegreerde berekeningsmethode – u meer tijd geven voor de essentiële zaken van uw bedrijf.

De voordelen van het portaal zijn voor u duidelijk:

- Online-berekening

Na het opladen van uw tekening en het invoeren van de basisgegevens (materiaal/hoeveelheden) ontvangt u binnen enkele minuten uw prijs.

- Kortingsfunctie

Afhankelijk van de bestelhoeveelheid krijgt u een korting.

- Expresfunctie

Soms moet het sneller gaan...daarom hebben we een expresfunctie geïntegreerd, die het mogelijk maakt de gewenste onderdelen binnen 72 uur voor u te produceren.

- Opslag – en nabestellingsfunctie

Eenmaal besteld, worden uw bestellingen opgeslagen en kunnen ze op elk moment zonder probleem opnieuw worden besteld.

- Eerlijkheidsgarantie

We weten allemaal dat de markt zijn eigen regels heeft en dat materiaalprijzen afhankelijk zijn van de marktsituatie. Wij garanderen u dat alle onderdelen worden berekend met de meest recente materiaalprijzen. Reeds bestaande componenten worden altijd opnieuw berekend als de materiaalprijs verandert.

Of het nu uw eerste bestelling is of een nabestelling – u ontvangt altijd automatisch de actuele prijs geldig op die dag.

Inloggen en beginnen – het was nog nooit zo gemakkelijk!

Registreer nu!

Na uw registratie heeft u de mogelijkheid tien berekeningen te maken zonder dat uw gegevens in ons goederensysteem worden opgeslagen.

(Uw E-mailadres vermeld in de registratie wordt voor traceerbaarheidsdoeleinden opgeslagen.)

Als u een echte bestelling wilt plaatsen vanuit de demotoegang, vul dan het formulier, dat verschijnt nadat u de bestelling heeft geplaatst, compleet in.

U ontvangt dan van ons een bestelbevestiging.

U kunt nu al beginnen:

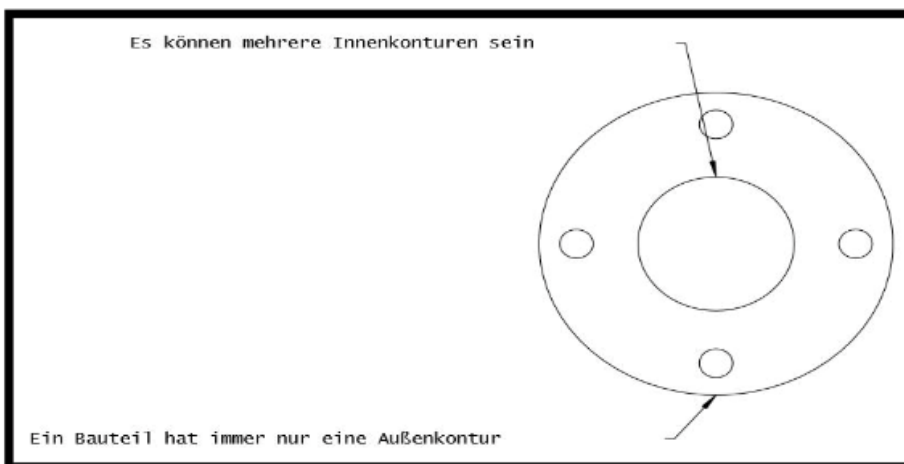
Laad uw tekeningen op in het systeem en bepaal het materiaal en de hoeveelheid.

En hier zijn nog een paar tips voor uw DXF-of DWG tekeningen:

- We maken onderscheid tussen binnencontour en buitencontour
- Onder binnencontouren verstaan wij de geometrische vorm van bijvoorbeeld een boorgat dat door materiaal wordt omsloten. Er kunnen veel binnencontouren zijn, maar altijd slechts een enkele buitencontour.
- Snijlijnen kunnen in elke kleur worden getekend (meestal wit/zwart of groen).
- Er mogen geen maatlijnen of zijaanzichten zijn.
- Er mogen alleen snijlijnen aanwezig zijn.

Als de tekening zonder foutmelding door het systeem wordt herkend, dan staat niets de bestelling meer in de weg.

Schoon onderdeel

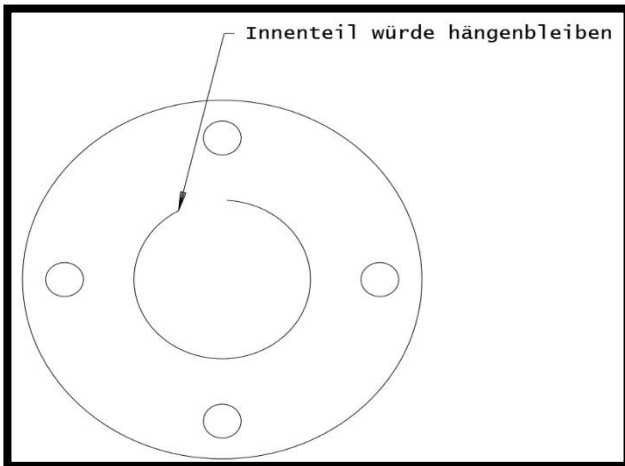


Er kunnen meerdere binnencontouren zijn

Een onderdeel heeft altijd slechts een buitencontour

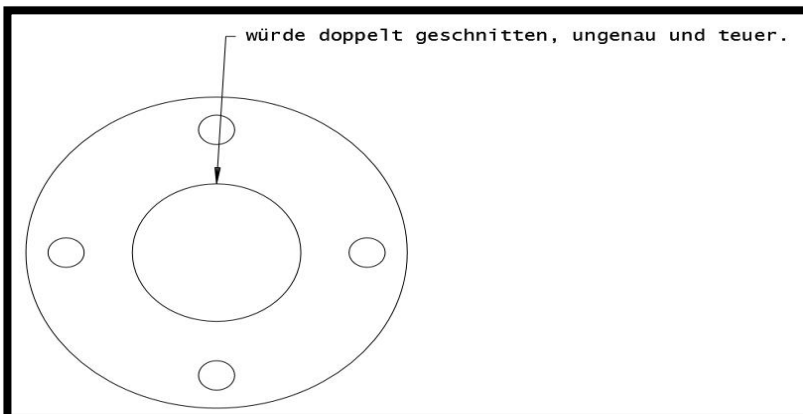
Foutmeldingen kunnen zijn:

50001 Open contour een contour is niet gesloten



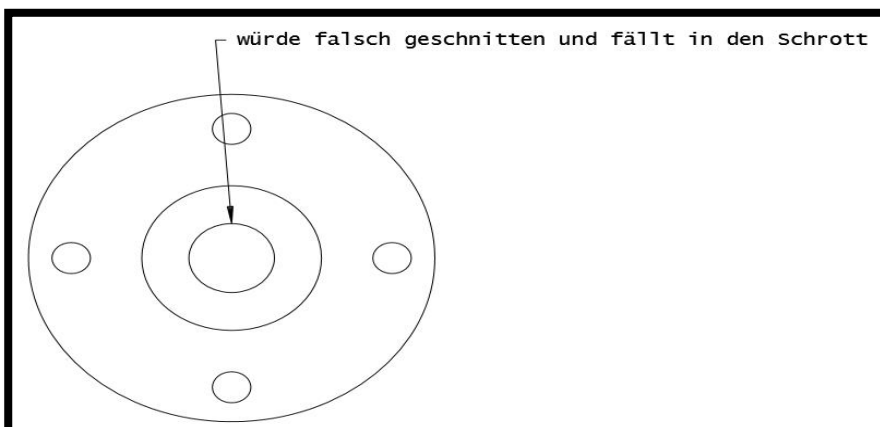
Het deel aan de binnenkant zou blijven hangen

50002 Double contour twee contouren liggen op elkaar



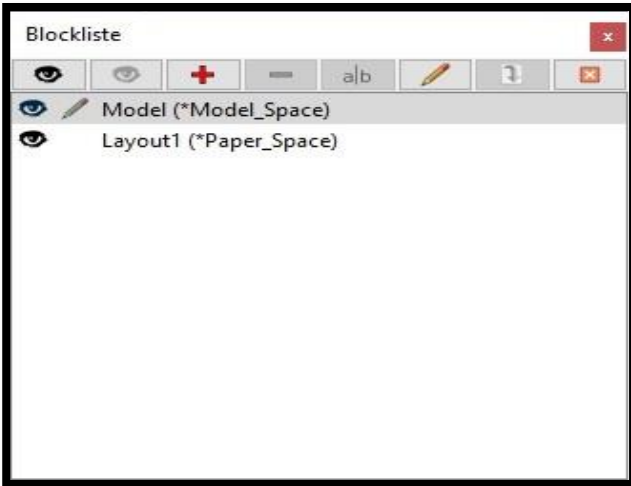
werd dubbel gesneden, onnauwkeurig en duur

50003 Part in part er ligt een onderdeel bovenop een ander onderdeel

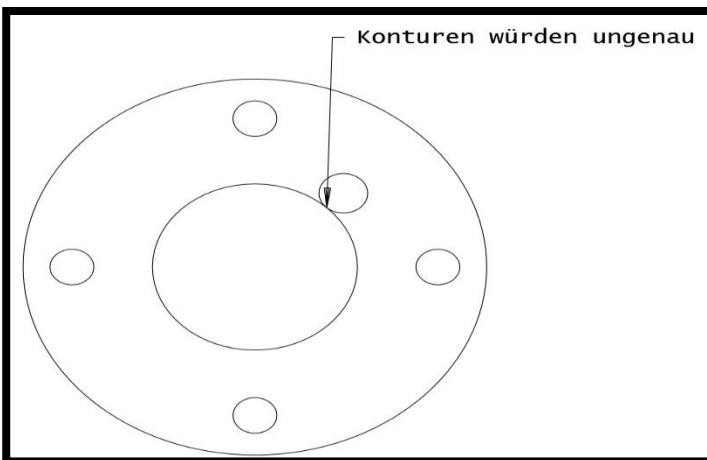


werd foutief gesneden en moet naar de schroot

50004 no geometry found geen geometrie gevonden
(er wird niet aan de modelzijde getekend maar op de zijde van het blad (ACAD))



50005 Overlapping lines twee of meerdere lijnen overlappen elkaar

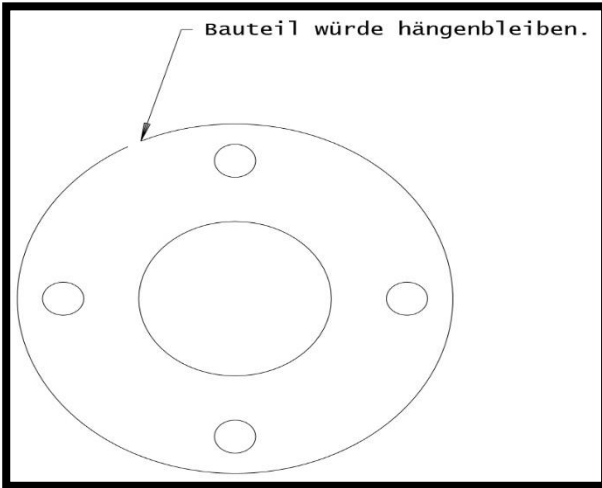


De contouren zouden onnauwkeurig worden

50006

Open outer contour

Buitencontour heeft een of meerdere open plekken

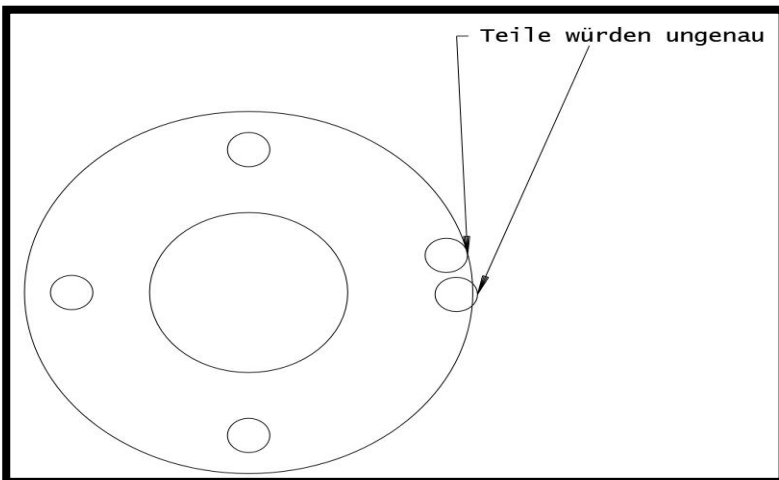


Onderdeel zou blijven hangen

50007

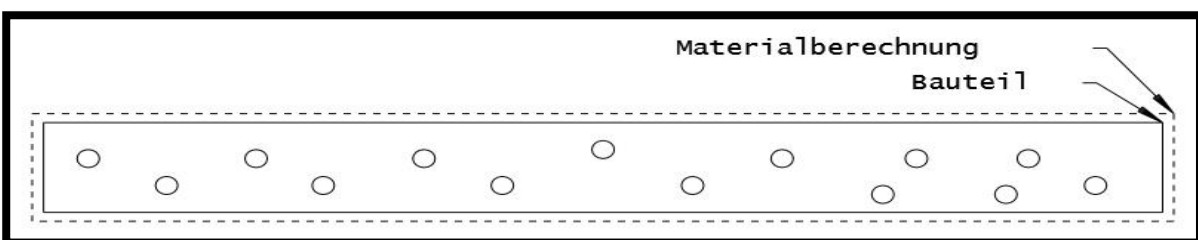
Inner contour collides with outer contour

De Binnencontour botst met de buitencontour

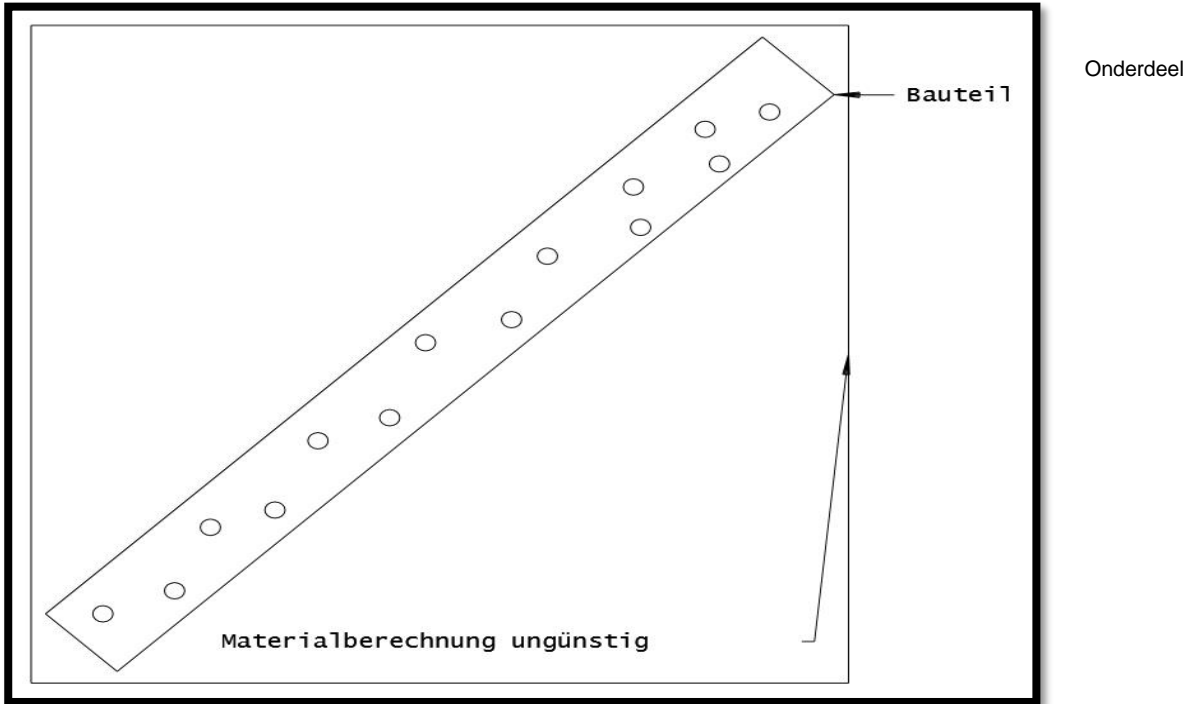


De onderdelen zouden onnauwkeurig worden

Lange onderdelen moeten in den tekening altijd horizontaal liggen om , wat de materiaalverhouding betreft, een zo gunstig mogelijke kostpreist te krijgen.

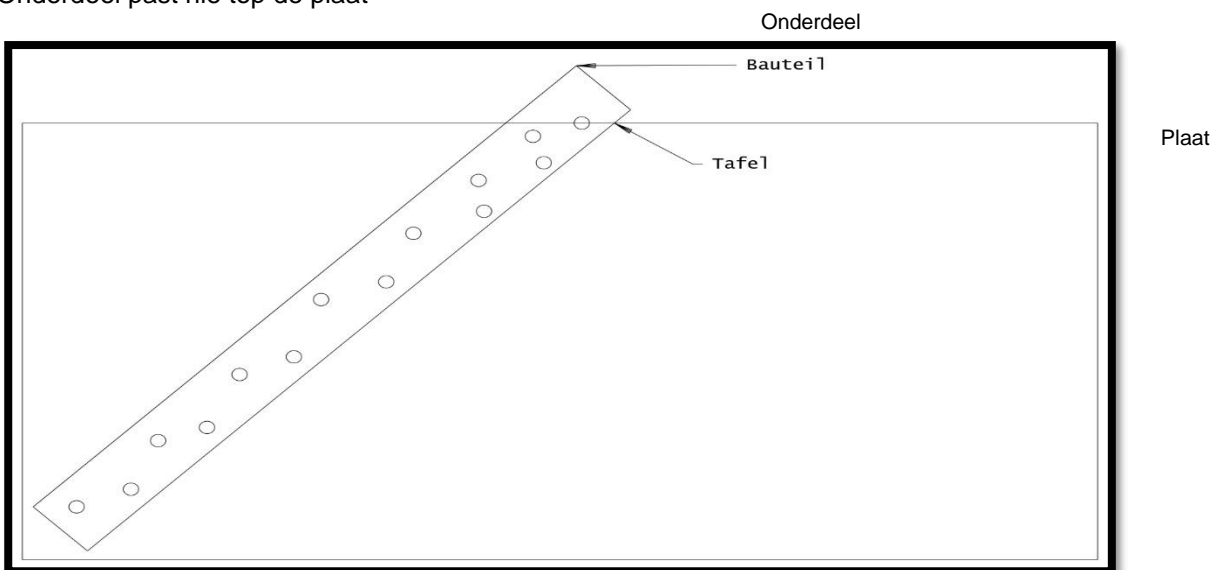


Materialberekening
Onderdeel

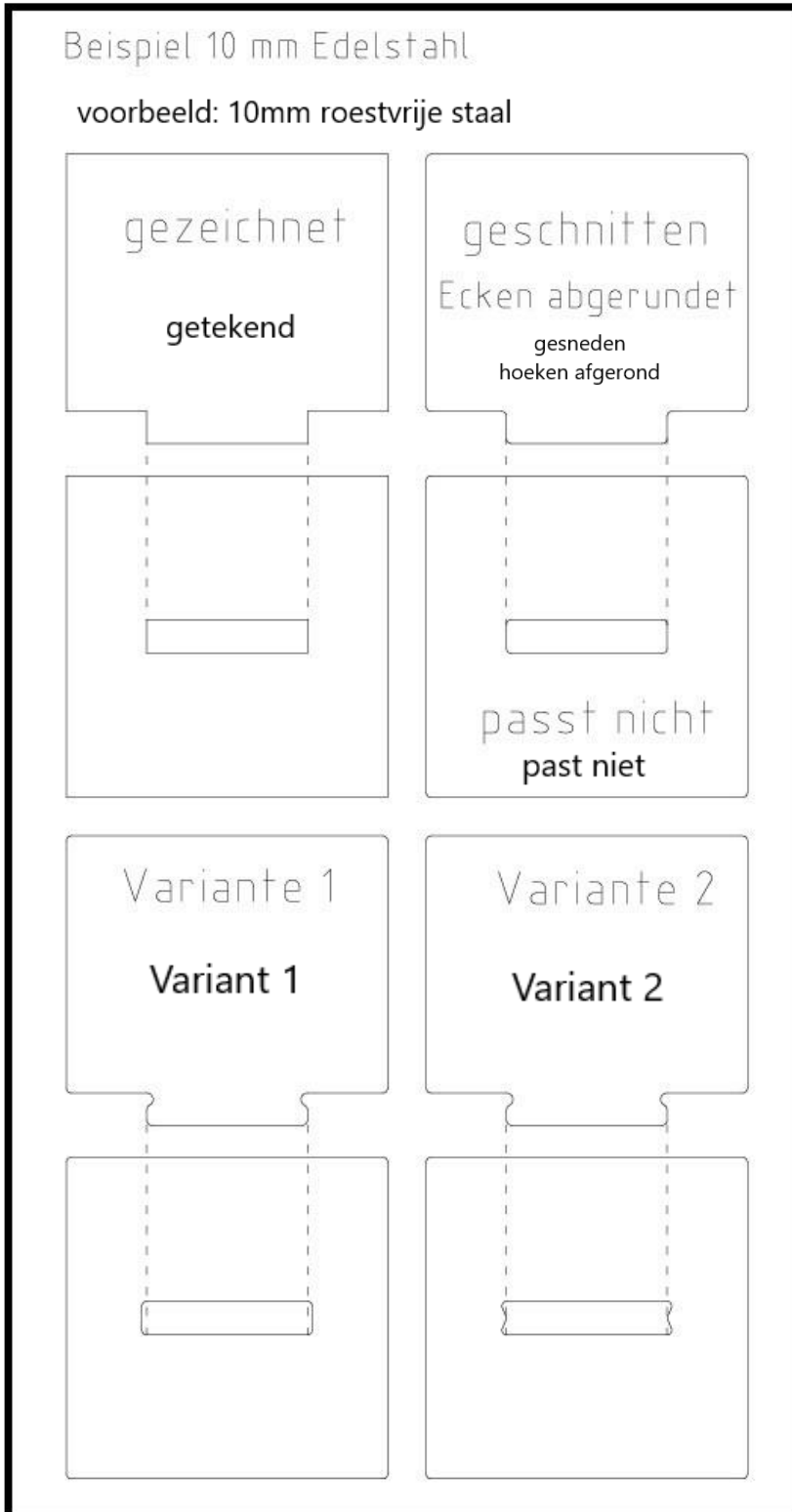


Materiaalberekening ongunstig

Onderdeel past nie top de plaat



Let op het volgende voor plug-in-systemen



Roestvrije staal

<u>Plaatdikte</u>	<u>Rolhoek/ radius</u>
0,5 – 2mm	0,3mm
2,5 – 6mm	0,5mm
8mm	1,0mm
10 – 15mm	1,5mm

Staal

<u>Plaatdikte</u>	<u>Rolhoek/ radius</u>
0,5 – 5mm	0,5mm
6 – 20mm	1,0mm

Aluminium

<u>Plaatdikte</u>	<u>Rolhoek/ radius</u>
0,5 – 2mm	0,3mm
2,5 – 3mm	0,5mm
4 – 6mm	1,0mm
8mm	1,5mm

Plasma (geldt für Staal)

<u>Plaatdikte</u>	<u>min. radius</u>	<u>Amper</u>
15mm	1,8mm	130
16mm	1,9mm	130
18mm	2,63mm	260
20mm	2,66mm	260
22mm	2,93mm	260
25mm	3,15mm	260
30mm	3,65mm	400
35mm	3,9mm	400
40mm	4,15mm	400
45mm	4,5mm	400

Let a.u.b. op: Bij het laser- en plasmasnijden worden alle hoeken altijd standaard afgerond. (zie de bovenstaande tabellen).