

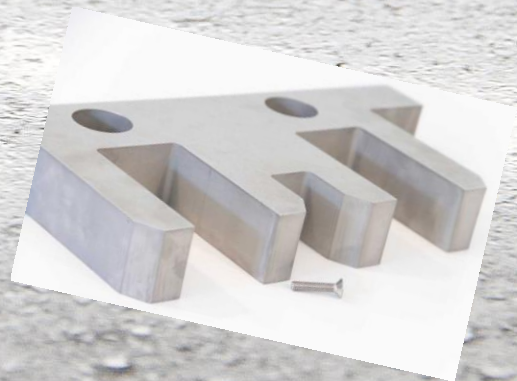
Infos, die Sie wissen sollten



Angebotsfrist: 30 Tage

Fertigung

- falls nicht gesondert aufgeführt werden alle Teile ohne Kanten und ohne mechanische Bearbeitung angeboten
- Glas + Plexiglas: technisch bedingt, keine Garantie auf kratzfreie Oberfläche, es können Muschelbrüche beim Schneiden entstehen!
- Zeichnungsdateien (siehe Seite 2)
- TOLERANZEN nach ISO 9013 (siehe Tabellen Seite 4)
- immer mittlere Schnittqualität und kostengünstigstes Schneidverfahren



Bei Bedarf

- Werkszeugnis 3.1 12,00€/Stk.

Seit dem 04.10.2018 sind wir gemäß AD 2000-Regelwerk und Druckgeräterichtlinie und für den bauaufsichtlichen Bereich (BauPVO und LBO) auch umstempelberechtigt!

- Umstempelbescheinigung 12,00€/Stk.
- Umstempeln der einzelnen Zuschnitte 3,50€/Stk.



BEISTELLUNG VON DATEN

Zur Übernahme

geeignete CAD-Formate und Zeichnungsvorgaben:

- DXF 2D
- DWG 2D
- Zeichnungsmaßstab 1:1

Layer und Farben:

- Außen- und Innenkontur auf einem eigenen Layer (Farbe Grün)
- Markierungen auf einem eigenen Layer (Farbe Weiß)
- Biegelinien auf einem eigenen Layer (Farbe Gelb)

Kleinsten Durchmesser =
0,5xMaterialdicke (Laser),
kleinste Stegbreite:
= 1x Materialdicke, min. = 10mm

Bei Maßen mit Toleranzanforderung
ist stets das MITTLERE MASS zu
zeichnen, nicht das Nennmaß!

Von der ISO 9013 abweichende Toleranzen sind stets mit unserer Arbeitsvorbereitung abzusprechen und bedürfen unserer Zustimmung!

Bei beigelegten CAD-Dateien fertigen wir nach Ihren Zeichnungs-Daten im Maßstab „1:1“! Für evtl. Form- oder Maßabweichungen wegen fehlender Übereinstimmung mit unseren Vorgaben übernehmen wir keine Gewähr.

Nicht zur Übernahme geeignete Formate (Programmkosten nach Aufwand):

- PDF / TIF / JPG / EPS
- Diese und ähnliche Formate sind für die Produktion unbrauchbar und müssen nach Aufwand programmiert oder digitalisiert werden – das bieten wir Ihnen gerne gesondert an!

Versand/Transport

per DPD

Bis 5kg = 7,00€

Bis 10kg = 12,00€

Bis 15kg = 15,00€

Bis 20kg = 20,00€

Bis 25kg = 22,00€

Bis 30kg = 25,00€

Spedition: ab ca. 31kg bis 250kg (1 Europalette)

1 EU Pal bis 250kg in den PLZ Bereich 40-42, 44-48 = 85,50€/Stk.

1 EU Pal bis 250kg in den anderen PLZ Gebieten = 108,20€/Stk.

Inkl. Transportversicherung

Sonderformate nach Absprache

Aufträge

Mindestbestellwert: 30,00€ netto

Zahlungsziele

Privatkunden: Vorkasse!

Neukunden: 20 Tage netto, nach Datum der Rechnungsstellung

Vorbehaltlich einer positiven Bonitätsauskunft/Kreditwürdigkeitsprüfung durch eine Kreditversicherung



Toleranzen nach ISO 9013

Laser und Wasserstrahler

Tabelle 6 — Grenzabmaße für Nennmaße der Toleranzklasse 1

Maße in Millimeter

| Werkstückdicke <i>a</i> | Nennmaße | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|-------------|--------------|---------------|----------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | > 0 < 3 | ≥ 3 < 10 | ≥ 10 < 35 | ≥ 35 < 125 | ≥ 125 < 315 | ≥ 315 < 1 000 | ≥ 1 000 < 2 000 | ≥ 2 000 < 4 000 | ≥ 4 000 < 6 000 | ≥ 6 000 < 8 000 |
| Grenzabmaße | | | | | | | | | | |
| > 0 ≤ 1 | ± 0,075 | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,125 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,55 | ± 1,00 |
| > 1 ≤ 3,15 | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,125 | ± 0,15 | ± 0,175 | ± 0,225 | ± 0,25 | ± 0,35 | ± 0,65 | ± 1,25 |
| > 3,15 ≤ 6,3 | ± 0,125 | ± 0,125 | ± 0,15 | ± 0,175 | ± 0,2 | ± 0,25 | ± 0,3 | ± 0,4 | ± 0,80 | ± 1,50 |
| > 6,3 ≤ 10 | — | ± 0,15 | ± 0,175 | ± 0,2 | ± 0,225 | ± 0,3 | ± 0,35 | ± 0,45 | ± 1,00 | ± 1,75 |
| > 10 ≤ 15 | — | ± 0,2 | ± 0,225 | ± 0,25 | ± 0,275 | ± 0,35 | ± 0,425 | ± 0,55 | ± 1,20 | ± 2,00 |
| > 15 ≤ 20 | — | ± 0,25 | ± 0,275 | ± 0,3 | ± 0,35 | ± 0,5 | ± 0,55 | ± 0,75 | ± 1,50 | ± 2,25 |
| > 20 ≤ 25 | — | ± 0,3 | ± 0,325 | ± 0,375 | ± 0,45 | ± 0,65 | ± 0,75 | ± 1,00 | ± 2,00 | ± 2,60 |
| > 25 ≤ 32 | — | — | ± 0,5 | ± 0,55 | ± 0,65 | ± 0,85 | ± 1,1 | ± 1,5 | ± 2,40 | ± 3,20 |
| > 32 ≤ 50 | — | — | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,8 | ± 1 | ± 1,6 | ± 2,5 | ± 3,8 | ± 5,0 |
| > 50 ≤ 100 | — | — | ± 1,3 | ± 1,3 | ± 1,4 | ± 1,7 | ± 2,2 | ± 3,1 | ± 4,4 | ± 5,6 |
| > 100 ≤ 150 | — | — | ± 1,9 | ± 2 | ± 2,1 | ± 2,3 | ± 2,9 | ± 3,8 | ± 5,1 | ± 6,3 |
| > 150 ≤ 200 | — | — | ± 2,6 | ± 2,7 | ± 2,7 | ± 3 | ± 3,6 | ± 4,5 | ± 5,7 | ± 7,0 |
| > 200 ≤ 250 | — | — | — | — | — | ± 3,7 | ± 4,2 | ± 5,2 | ± 6,4 | ± 7,7 |
| > 250 ≤ 300 | — | — | — | — | — | ± 4,4 | ± 4,9 | ± 5,9 | ± 7,1 | ± 8,4 |

Brenner und Plasma

Tabelle 7 — Grenzabmaße für Nennmaße der Toleranzklasse 2

Maße in Millimeter

| Werkstückdicke <i>a</i> | Nennmaße | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------|-------------|--------------|---------------|----------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | > 0 < 3 | ≥ 3 < 10 | ≥ 10 < 35 | ≥ 35 < 125 | ≥ 125 < 315 | ≥ 315 < 1 000 | ≥ 1 000 < 2 000 | ≥ 2 000 < 4 000 | ≥ 4 000 < 6 000 | ≥ 6 000 < 8 000 |
| Grenzabmaße | | | | | | | | | | |
| > 0 ≤ 1 | ± 0,5 | ± 0,6 | ± 0,6 | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,8 | ± 0,9 | ± 0,9 | — | — |
| > 1 ≤ 3,15 | ± 0,6 | ± 0,6 | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,8 | ± 0,9 | ± 1 | ± 1,1 | ± 1,4 | ± 1,4 |
| > 3,15 ≤ 6,3 | ± 0,7 | ± 0,8 | ± 0,9 | ± 0,9 | ± 1,1 | ± 1,2 | ± 1,3 | ± 1,3 | ± 1,6 | ± 1,6 |
| > 6,3 ≤ 10 | — | ± 1 | ± 1,1 | ± 1,3 | ± 1,4 | ± 1,5 | ± 1,6 | ± 1,7 | ± 1,9 | ± 2 |
| > 10 ≤ 15 | — | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,3 | ± 3 | ± 4,2 | ± 4,3 | ± 4,5 |
| > 15 ≤ 20 | — | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,3 | ± 3 | ± 4,2 | ± 4,3 | ± 4,5 |
| > 20 ≤ 25 | — | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,3 | ± 3 | ± 4,2 | ± 4,3 | ± 4,5 |
| > 25 ≤ 32 | — | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,3 | ± 3 | ± 4,2 | ± 4,3 | ± 4,5 |
| > 32 ≤ 50 | — | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,3 | ± 3 | ± 4,2 | ± 4,3 | ± 4,5 |
| > 50 ≤ 100 | — | — | ± 2,5 | ± 2,5 | ± 2,6 | ± 3 | ± 3,7 | ± 4,9 | ± 5,3 | ± 5,6 |
| > 100 ≤ 150 | — | — | ± 3,2 | ± 3,3 | ± 3,4 | ± 3,7 | ± 4,4 | ± 5,7 | ± 6,1 | ± 6,4 |
| > 150 ≤ 200 | — | — | ± 4 | ± 4 | ± 4,1 | ± 4,5 | ± 5,2 | ± 6,4 | ± 6,8 | ± 7,1 |
| > 200 ≤ 250 | — | — | — | — | — | ± 5,2 | ± 5,9 | ± 7,2 | ± 7,6 | ± 7,9 |
| > 250 ≤ 300 | — | — | — | — | — | ± 6 | ± 6,7 | ± 7,9 | ± 8,3 | ± 8,6 |